

QBA15III / QBA20III

Transpaleta eléctrica económica

VENTAJAS

- Buena solución para aplicaciones de bajo servicio.
- Diseño inteligente y fácil operación en vías estrechas.
- Cargador incorporado para una carga fácil.
- La robusta cubierta de la rueda proporciona una protección perfecta para los pies.
- Las ruedas de suspensión garantizan la estabilidad de desplazamiento.
- La válvula de alivio de presión incorporada evita la sobrecarga.
- Botón de emergencia e indicador de descarga de la batería.
- El acceso con código PIN proporciona seguridad adicional.



Especificaciones técnicas:

Modelo		QBA15III	QBA20III
Método de accionamiento		Eléctrico	
Método de conducción		A pie	
Capacidad nominal	Q (kg)	1500	2000
Distancia centro de carga	c (mm)	600	
Altura de elevación	h3 (mm)	190	
Altura de horquillas bajadas	h13 (mm)	75/80	
Dimensiones de horquillas	s/e/l (mm)	53/160/1150	
Anchura de horquillas	b5 (mm)	550/680	
Radio de giro	Wa (mm)	1470	
Distancia entre ejes	Y (mm)	1190	
Tipo de rueda		PU	
Tamaño de rueda delantera	mm	Φ210x70	
Tamaño de rueda trasera	mm	(Φ74x93/70) / (Φ80x93/70)	
Rueda adicional	l3 (mm)	Φ60x40	
Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)	0	
Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	390/520	
Anchura pasillo para pallets 1000*1200 (cruzado)	Ast (mm)	2225	
Anchura pasillo para pallets 800*1200 (a lo largo)	Ast (mm)	2095	
Velocidad con carga/sin carga	km/h	4.2/4.5	
Velocidad de elevación con carga/sin carga	mm/s	33/44	25/31
Pendiente máxima con carga/sin carga	%	6/10	6/10
Longitud total	l1 (mm)	1626	
Anchura total	b1 (mm)	550/680	
Freno		Electromagnético	
Voltaje de batería / capacidad	V/Ah	(Plomo-ácido) 24V/65Ah/85Ah (Litio) 24V/40Ah	
Motor de accionamiento	kW	0.75	0.85
Motor de elevación	kW	0.8	
Peso (con batería)	kg	150	
Dirección		Mecánica	

